



Firmado electrónicamente. Puede consultar su autenticidad en: <http://csv.diputaciondepalencia.es>

Código de Verificación Electrónica (CSV): **3V2K273A3T3A0W3G1108**



Departamento
Servicios Sociales

Código Expediente
DIP/13880/2022

Código Documento
SSS18I01B4

Fecha del Documento
02-05-24 12:59

Asunto
BASES DE SELECCIÓN ADMINISTRATIVO PROCESO DE ESTABILIZACIÓN POR CONCURSO OPOSICIÓN

Negociado destinatario

PROCESO SELECTIVO PARA LA PROVISIÓN DE OCHO PLAZAS DE ADMINISTRATIVO, PERSONAL FUNCIONARIO DE LA DIPUTACIÓN DE PALENCIA, POR EL PROCEDIMIENTO DE CONCURSO-OPOSICIÓN EN APLICACIÓN DE LA LEY 20/2021, DE 28 DE DICIEMBRE, DE MEDIDAS URGENTES PARA LA REDUCCIÓN DE LA TEMPORALIDAD EN EL EMPLEO PÚBLICO.

CRITERIOS PRIMER EJERCICIO, TIPO TEST

El tribunal constituido para la selección de ocho plazas de administrativo, por el procedimiento de concurso-oposición en la Diputación de Palencia, en reunión celebrada el día 30 de abril de 2024, en cumplimiento de lo dispuesto en el apartado segundo de la Base Sexta A) relativo al primer ejercicio de la fase de oposición, que rige la presente convocatoria (BOP de Palencia nº 150 de fecha 16 de diciembre de 2022), acordó los siguientes criterios en relación al primer examen, tipo test, a celebrar el próximo 24 de mayo de 2024, a las 09.30h en la Facultad de Educación, Campus "La Yutera":

- Nº de preguntas: 50
- Preguntas de reserva: 5
- Puntuación por respuesta correcta: 0,60 puntos.
- Número de respuestas alternativas: 4 (solo una será la correcta)
- Descuento por respuesta errónea o más de una respuesta: 0,20 puntos.
- Las respuestas en blanco no puntuarán ni descontarán.
- El tiempo de duración del ejercicio será de 60 minutos.
- De acuerdo con la base sexta A), apartado 5, será necesario obtener un mínimo de 10 puntos en el presente ejercicio para continuar en el proceso selectivo.
- Una vez iniciado el ejercicio no podrá abandonarse el aula durante los veinte primeros minutos.